

TOOLING BOARDS AND BLOCKS OVERVIEW - PROSPETTO PLACCHE E BLOCCHI PER ATTREZZI E STAMPI

Luglio 2008

PRODUCT PRODOTTO	PURBLOCK PB 1040	PURBLOCK PB 1100	PURBLOCK PB 1201	PURBLOCK PB 1500	PURBLOCK PB 1670
Colour Colore	Yellow Giallo	Beige Beige	Green Verde	Red Rosso	Grey aluminium Grigio alluminio
Density Kg./ m ³ Densità Kg./ m ³	1150-1200	1050-1150	1150-1200	1450-1550	1600-1700
Characteristics Caratteristiche	Unfilled polyurethane, abrasion and impact resistant, machinable CNC with excellent surface finishing <i>Poliuretano non caricato, resistente all'abrasione e all'impatto, fresabile CNC con ottima finitura superficiale</i>	Light filled polyurethane with low thermal expansion, excellent surface finishing, CNC machinable <i>Poliuretano caricato e leggero con bassa dilatazione termica, ottima finitura superficiale, fresabile CNC.</i>	Unfilled polyurethane, good compression resistance, machinable CNC with excellent surface finishing <i>Poliuretano non caricato con buona resistenza a compressione, fresabile CNC con ottima finitura superficiale</i>	Filled polyurethane, very good compression resistance, low thermal expansion, machinable CNC with good surface finishing <i>Poliuretano caricato con ottima resistenza alla compressione, bassa espansione termica, fresabile CNC con buona finitura superficiale</i>	Aluminium Filled polyurethane, good thermal and compression resistance, machinable CNC and polishable <i>Poliuretano caricato con buona resistenza termica e alla compressione, fresabile CNC e lucidabile</i>
Applications Applicazioni	Hammer forming tools, foundry patterns and core boxes, milling prototypes like Thermoplastic materials <i>Modelli da battitura di lamierati, modelli e casse d'anima da fonderia, prototipi fresati simili al materiale termoplastico</i>	Foundry patterns, core boxes, gauges, pilot moulds for PU <i>Modelli da fonderia, calibri di controllo, stampi pilota per poliuretano</i>	Foundry patterns, core boxes, sheet metal forming tools, hammer forming <i>Modelli da fonderia, casse d'anima, stampi da imbutitura di lamierati, modelli da battitura</i>	Foundry patterns, core boxes, sheet metal forming tools, gauges, pilot moulds for PU <i>Modelli da fonderia, stampi da imbutitura di lamierati, calibri di controllo, stampi pilota per poliuretano</i>	Sheet metal forming tools, foundry patterns, vacuum thermoforming tools prototyping and PU moulds <i>Stampi da imbutitura di lamierati, modelli da fonderia, stampi prototipi per termoformatura sottovuoto e per poliuretano</i>
Linear thermal expansion 10 ⁻⁶ /°C Espansione termica lineare 10 ⁻⁶ /°C	80-90	48-53	80-90	48-53	40-45
Hardness Shore D Durezza Shore D	78-82	83-87	78-82	83-87	87-91
Flexural strength N/mm ² Resistenza a flessione N/mm ²	85-90	60-65	80-90	75-80	80-85
Flexural E-Modulus Modulo elastico a flessione	2200-2400	2000-3000	2400-2800	4500-5500	5500-6500
Compression strength N/mm ² Resistenza a compressione N/mm ²	55-60	55-65	75-80	90-100	100-110
Abrasion resistance (Taber value) Resistenza all'abrasione mm ³	300-400	400-500	400-500	400-500	400-500
Heat distortion °C Stabilità dimensionale al calore °C	80-85	85-90	78-83	80-85	85-90
Dimensions : mm Dimensioni: mm	997x497x100=49,5 dm ³ 997x497x75=37,16 dm ³ 997x497x50=24,77 dm ³	1000x500x100 =50 dm ³ 1000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³	1000x500x100=50 dm ³ 1000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³	1000x500x100 =50 dm ³ 1000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³	1000x500x100 =50 dm ³ 1000x500x75=37,5 dm ³ 1000x500x50=25 dm ³
May be bonded with Incollabile con	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90	AS 89/AW 89-AS 90/AW 90-ADH90.90