

## AGENTI DI DISTACCO PER MODELLI E STAMPI

### Z 14 Distaccante cera in pasta

#### Caratteristiche tipiche del prodotto

| COLORE     | DILUIBILE IN   | FUORI POLVERE        | ASPETTO            |
|------------|----------------|----------------------|--------------------|
| biancastro | ragia minerale | da 30 minuti a 6 ore | ceroso, lucidabile |

Z 14 e' un distaccante in forma di pasta, contenente solvente, indicato per la preparazione di supporti porosi nel caso in cui non si voglia fare uso degli appositi isolanti turapori.

E' quindi particolarmente indicato come agente distaccante per il legno, il cemento e il gesso non isolati e per la preparazione di nuovi stampi in resina per poliuretani espansi allo scopo di facilitare le prime sformature. L'applicazione del prodotto tal quale può essere fatta a tampone o a pennello.

La completa evaporazione del solvente dipende dal grado di assorbimento del supporto.

Procedere alla lucidatura a tampone o allo stampaggio solo dopo essiccazione del prodotto.

Il prodotto e' infiammabile.

### Z 15 LC Distaccante cera

#### Caratteristiche tipiche del prodotto

| COLORE      | DILUIBILE IN | FUORI POLVERE | ASPETTO                |
|-------------|--------------|---------------|------------------------|
| lattescente | -            | 1 minuto      | opaco, poco lucidabile |

Z 15 LC e' a base di cere altofondenti diluite con idrocarburi alifatici che ne permettono un'applicazione molto rapida. Z 15 LC offre maggiori garanzie di distacco rispetto ad altri prodotti non specifici per le resine epossidiche e poliuretatiche.

Quando necessario, Z 15 LC deve essere applicato sul modello già trattato con turapori o con distaccanti pellicolari (Z 16). Su superfici metalliche e/o non assorbenti quali vetro, ceramica, resina può essere utilizzato senza preventiva applicazione di Z 16 (che in ogni caso facilita la sformatura).

Verificare comunque sempre la compatibilità di Z 15 LC con il supporto da trattare. Applicare 2-3 mani a spruzzo o a pennello. Il prodotto asciuga velocemente: attendere 1-2 minuti tra una mano e l'altra. Lucidare eventualmente con un panno morbido. Volendo ottenere una superficie piu' lucida, passare subito dopo l'applicazione con un panno, prima che il prodotto asciughi.

Il prodotto e' infiammabile.

**Attenzione:** la cera si separa facilmente dal solvente formando un sedimento morbido che si riomogenizza agitando energicamente il contenitore.

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltativita'

IO-00-00 = metodo interno Camattini. Ove corrispondente e' riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato

na = non applicabile

TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1 mPas = 1 cPs

1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

Agenti di distacco per modelli e stampi

### Z 16 Distaccante pellicolare

#### Caratteristiche tipiche del prodotto

| COLORE | DILUIBILE IN  | FUORI POLVERE | ASPETTO       |
|--------|---------------|---------------|---------------|
| blu    | alcohol/acqua | 15 minuti     | film plastico |

E' consigliato per facilitare il distacco di superfici complesse e per proteggere le cere calibrate ed in genere le superfici aggredibili dai solventi, prima dell'applicazione del distaccante Z15 LC. Nel caso però si voglia ottenere una riproduzione esente superficialmente da residui di cera distaccante, e' possibile applicare lo Z16 come ultima mano (solo con aerografo). Z16 viene normalmente applicato sul modello già isolato con turapori nitro o con isolante SP200/10 (vedi B.T. isolanti) o con fondi o vernici di finitura.

Applicare n.2-3 mani a tampone, a pennello o a spruzzo. In quest'ultimo caso, se si utilizzano aerografi di bassa portata, con piccolo ugello per getto a cono (es. marca Asturo mod. ES/RV, diametro ugello 0,3 mm., pressione 2 Atm.), e' possibile isolare anche supporti fortemente repellenti quali, ad esempio, modelli in gomma siliconica o superfici lucide trattate, dove di regola, con l'applicazione a pennello, il film tende a schivare. Ogni mano asciuga entro 2-15 minuti a seconda del modo di applicazione e dello spessore del film. All'atto della sformatura, il film puo' sfogliarsi, restando in parte sul modello ed in parte sulla riproduzione. Asportare con l'ausilio di aria compressa o con una spugna inumidita con acqua. Il prodotto e' infiammabile.

### Z 25 LE Distaccante cera spray

#### Caratteristiche tipiche del prodotto

| COLORE | DILUIBILE IN | FUORI POLVERE | ASPETTO                 |
|--------|--------------|---------------|-------------------------|
| neutro | -            | 3-4 minuti    | untuoso, non lucidabile |

Z 25 LE e' indicato per piccoli modelli dove si vuole procedere con un ciclo di preparazione più rapida. Applicare una mano molto leggera. La superficie si presenta grassa ed untuosa ed e' sconsigliata per l'applicazione successiva di un gelcoat. Lo Z 25 LE e' particolarmente consigliato per il distacco di riproduzioni per colata diretta (senza gel-coat) quali, per esempio, resine poliuretatiche rapide e colate di resine flessibili dove e' necessario un distaccante scivoloso per contrastarne l'effetto ventosa. Z 25 LE e' anche indicato per trattare cere calibrate.

*Il prodotto non e' idoneo a contatto con espansi poliuretatici poiché provoca superficialmente il collasso della schiuma. Il prodotto e' infiammabile.*

### Z 61 Distaccante liquido

#### Caratteristiche tipiche del prodotto

| COLORE           | DILUIBILE IN | FUORI POLVERE | ASPETTO                     |
|------------------|--------------|---------------|-----------------------------|
| liquido incolore | -            | 2-3 minuti    | lucido, leggermente untuoso |

Z 61 è un prodotto liquido pronto all'uso, studiato per risolvere i problemi di distacco più gravosi nello stampaggio di polimeri per colata, iniezione o compressione.

Z 61 è costituito da una soluzione, in solventi idrocarburici alifatici, di una speciale sintesi avente eccezionali proprietà di distacco, di lubrificazione, aderenza alle superfici e resistenza alle alte temperature di stampaggio.

Possiede le seguenti proprietà:

1. Ottimo stacco di qualsiasi tipo di polimero.
2. Eccellente aderenza allo stampo.
3. Bassa incrostazione degli stampi.
4. Superficie dei pezzi brillante e omogenea, senza aloni.
5. Essiccazione rapidissima anche su stampi freddi.
6. Basso odore.

Z 61 è pronto all'uso, non ha bisogno di aggiunte o diluizioni, e viene applicato sugli stampi tal quale, a spruzzo o a tampone.

Il film spruzzato non richiede asciugatura o stenditura, ma è pronto per lo stampaggio. Può essere utilizzato sia su stampi freddi che su stampi caldi.

Applicazioni: stampaggio resine epossidiche, poliuretano, gomma, abrasivi.

Attenzione: il distaccante siliconico non permette la sovraverniciabilità del manufatto.

Il prodotto e' infiammabile.

**Lubrolene E 6 spray****Caratteristiche tipiche del prodotto**

| COLORE   | DILUIBILE IN | FUORI POLVERE | ASPETTO                     |
|----------|--------------|---------------|-----------------------------|
| incolore | -            | 2-3 minuti    | lucido, leggermente untuoso |

Il Lubrolene E 6 e' un distaccante silconico resistente alla temperatura e agli agenti chimici. Applicare una mano leggera ed uniforme. Assicurarsi della perfetta asciugatura per ottenere l'ottimale finitura superficiale dei prodotti colati.

Attenzione: il distaccante silconico non permette la sovraverniciabilita' del manufatto.

Il prodotto e' infiammabile.

Gli agenti di distacco per modelli e stampi sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Il periodo entro il quale si consiglia l'utilizzo del prodotto specifico e' riportata in etichetta.

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento rifiuti.

data emissione: ottobre 1995/MKT  
revisione n.07 del marzo 2011/MKT

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma e' a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneita' del prodotto per la specifica applicazione considerata.