

IT

**Product Information**

**CERE CALIBRATE**

ELANTAS Beck GmbH  
Großmannstraße 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946-0  
Fax +49 40 78946-276  
info.elantas.beck@altana.com  
www.elantas.com

ELANTAS Camattini S.p.A.  
Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collechio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304711  
Fax +39 0521 804410  
info.elantas.camattini@altana.com  
www.elantas.com

ELANTAS UK Ltd  
Keate House  
1 Scholar Green Road  
Cobra Court  
Manchester M32 0TR  
United Kingdom  
Tel +44 161 848 8411  
Fax +49 161 848 0966  
info.elantas.uk@altana.com  
www.elantas.com

## Fogli di cera calibrata MASTER HT<sup>®</sup> 260<sup>®</sup> autoadesivi

**Applicazioni:** Spessoramento di modelli ed anime, stampi per imbutitura lamiera, stampi per materiali plastici, per l'industria automobilistica, aeronautica e trasformatrice di materie plastiche.

**Metodo di utilizzo:** Grazie alla faccia autoadesiva si posa rapidamente e con facilità con la semplice pressione in piano della mano su superfici pulite e sgrassate. Nell'uso di spessori elevati o nel periodo invernale si può ricorrere all'utilizzo di un phon per sagomare forme profonde (fare comunque attenzione a non deformare lo spessore, in particolare nell'adattamento a curve strette).

I fogli autoadesivi possono essere accoppiati fra loro per ottenere spessori non commercializzati.

Per facilitare il distacco successivo dello spessoramento dal modello, applicare preventivamente 1-2 mani di distaccante pellicolare Z 16. Nel caso di spessoramento per la realizzazione di controforme in resina, onde facilitarne il distacco, applicare preventivamente 1-2 mani di distaccante Z 16 seguite da 1-2 mani di distaccante Z 15 LE.

Fare attenzione che Z 15 LE intacca la cera su aree eventualmente scoperte da Z 16.

In alternativa si potrà applicare una sola mano di distaccante spray Z 25 LE che non intacca la cera.

**Descrizione:** MASTER<sup>®</sup> HT 260<sup>®</sup> è composta da una miscela particolare di materiali che permettono di ottenere un film molto flessibile e che non fonde sino a 128°C (260°F), ben oltre le normali cere.

Oltre il punto di fusione si trasforma in un liquido scorrevole che può essere evacuato molto facilmente da una superficie o una cavità, permettendo di ricavare manufatti cavi senza difficoltà o relative anime.

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

#### Dati di lavorazione

Colore			marrone chiaro
Punto di fusione		°C	128
Precisione		mm	± 0,02
Flessibilità	TA	5,5 mm si conformano attorno ad un mandrino del diametro di 6,4 mm	

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

IO-00-00 = metodo interno Elantas Camattini. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato      na = non applicabile      TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:      1 mPas = 1 cPs      1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

**Condizioni di  
fornitura:**

MASTER® HT 260® cera in fogli autoadesivi e' disponibile come segue:

Spessore	Dimensione	n. fogli per pacco
0,25 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	5
0,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	5
0,75 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	5
1,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
1,25 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
1,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
1,75 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
2,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
2,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	3
3,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2
3,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2
4,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2
5,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2 (*)
6,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2 (*)

(\*) da importare nelle quantita' minime di 36 pacchi.

E' possibile prenotare inoltre qualsiasi spessore compreso tra 0,20 mm e 12,50 mm per quantita' minime di 36 pacchi e consegna a 3-4 mesi.

**Stoccaggio e  
precauzioni:**

MASTER® HT 260® va conservato solo in piano. Poiche' teme l'umidita' stoccare in ambienti asciutti e nel contenitore originale ben chiuso.

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento rifiuti.

data emissione:

ottobre 1995/MKT

revisione n. 01

del novembre 2007/MKT

MASTER® HT 260® sono marchi registrati dalla nostra rappresentata KINDT COLLINS COMPANY - CLEVELAND - OHIO (usa)

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma e' a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneita' del prodotto per la specifica applicazione considerata.