

IT

Product Information

CERE CALIBRATE

ELANTAS Beck GmbH
Großmannstraße 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946-0
Fax +49 40 78946-276
info.elantas.beck@altana.com
www.elantas.com

ELANTAS Camattini S.p.A.
Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collechio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304711
Fax +39 0521 804410
info.elantas.camattini@altana.com
www.elantas.com

ELANTAS UK Ltd
Keate House
1 Scholar Green Road
Cobra Court
Manchester M32 OTR
United Kingdom
Tel +44 161 848 8411
Fax +49 161 848 0966
info.elantas.uk@altana.com
www.elantas.com

Fogli di cera calibrata MASTER HT[®] 260[®] autoadesivi

Applicazioni: Spessoramento di modelli ed anime, stampi per imbutitura lamiera, stampi per materiali plastici, per l'industria automobilistica, aeronautica e trasformatrice di materie plastiche.

Metodo di utilizzo: Grazie alla faccia autoadesiva si posa rapidamente e con facilità con la semplice pressione in piano della mano su superfici pulite e sgrassate. Nell'uso di spessori elevati o nel periodo invernale si può ricorrere all'utilizzo di un phon per sagomare forme profonde (fare comunque attenzione a non deformare lo spessore, in particolare nell'adattamento a curve strette).

I fogli autoadesivi possono essere accoppiati fra loro per ottenere spessori non commercializzati.

Per facilitare il distacco successivo dello spessoramento dal modello, applicare preventivamente 1-2 mani di distaccante pellicolare Z 16. Nel caso di spessoramento per la realizzazione di controforme in resina, onde facilitarne il distacco, applicare preventivamente 1-2 mani di distaccante Z 16 seguite da 1-2 mani di distaccante Z 15 LE.

Fare attenzione che Z 15 LE intacca la cera su aree eventualmente scoperte da Z 16.

In alternativa si potrà applicare una sola mano di distaccante spray Z 25 LE che non intacca la cera.

Descrizione: MASTER[®] HT 260[®] è composta da una miscela particolare di materiali che permettono di ottenere un film molto flessibile e che non fonde sino a 128°C (260°F), ben oltre le normali cere.

Oltre il punto di fusione si trasforma in un liquido scorrevole che può essere evacuato molto facilmente da una superficie o una cavità, permettendo di ricavare manufatti cavi senza difficoltà o relative anime.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

Dati di lavorazione

Colore			marrone chiaro
Punto di fusione		°C	128
Precisione		mm	± 0,02
Flessibilità	TA	5,5 mm si conformano attorno ad un mandrino del diametro di 6,4 mm	

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

IO-00-00 = metodo interno Elantas Camattini. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

Condizioni di fornitura:

MASTER® HT 260® cera in fogli autoadesivi e' disponibile come segue:

Spessore	Dimensione	n. fogli per pacco
0,25 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	5
0,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	5
0,75 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	5
1,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
1,25 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
1,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
1,75 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
2,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	4
2,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	3
3,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2
3,50 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2
4,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2
5,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2 (*)
6,00 mm	12"x24" (609,6x304,8 mm)	2 (*)

(*) da importare nelle quantita' minime di 36 pacchi.

E' possibile prenotare inoltre qualsiasi spessore compreso tra 0,20 mm e 12,50 mm per quantita' minime di 36 pacchi e consegna a 3-4 mesi.

Stoccaggio e precauzioni:

MASTER® HT 260® va conservato solo in piano. Poiche' teme l'umidita' stoccare in ambienti asciutti e nel contenitore originale ben chiuso.

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento rifiuti.

data emissione:

ottobre 1995/MKT

revisione n. 01

del novembre 2007/MKT

MASTER® HT 260® sono marchi registrati dalla nostra rappresentata KINDT COLLINS COMPANY - CLEVELAND - OHIO (usa)

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma e' a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneita' del prodotto per la specifica applicazione considerata.